

MOBILA PUMPAR OCH SPECIALLÖSNINGAR

Centrifugalpumpar

S40G31M+S+T20

Pump med bärhandtag 230V 1,1kW med 1,5m kabel

- Flöde max. 600 m³/h
- Tryck max. 70 mvp
- Kundenpassat och mobilt
- Special efter kundens önskemål
- Finns även i ATEX-utförande



Produktinformation

Centrifugalpumparna i serie S finns även i mobilt utförande och specialutförande enligt kundens önskemål. De går att få monterade på vagn för enkel förflyttning inom och/eller utomhus för hand eller med ett fordon. Ett annat alternativ är en bärram som lätt förflyttas av två personer eller ett bärhandtag för de minsta modellerna. De största modellerna kan levereras monterade på en släpvagn eller en ram för enkel förflyttning med till exempel en entreprenadmaskin. Samtliga modeller går att få med en båge eller lyftöglor för enkel förflyttning med en kran eller travers.

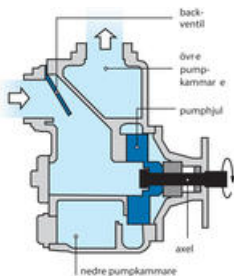
Till drivningen av pumpen används en elmotor, en bensinmotor, en hydraulmotor eller en dieselmotor. Bränsletanken till de större modellerna är integrerade med vagnen eller ramen. De kan även förses med stödfötter, startutrustning eller något annat på kundens begäran. Samtliga modeller går även att få i valfri kulör.

Pumparna är självsugande och kan evakuera luft ur en tom sugledning. De har öppet pumphjul och klarar förorenade vätskor, slitande vätskor samt vätskor som innehåller fasta partiklar. Pumphuset har utbytbar slitbricka och stora inspektionsluckor. Eftersom pumparna är torrumpställda är de alltid lätt åtkomliga för rengöring och service.

Exempel på användningsområden

Katastrofpump, länsypump, översvämningssypump, syrapump, kylvattenpump, oljepump, slurypump, kemikalier, baser, lösningsmedel, drivmedel, bioolja, kylmedia, lut, avloppsvatten, kalkmjölk, saltlake och petroleumprodukter.

Så här fungerar Victor S-serien



Före första start (då pumphuset är helt tomt) måste pumphuset "fyllas upp" manuellt.

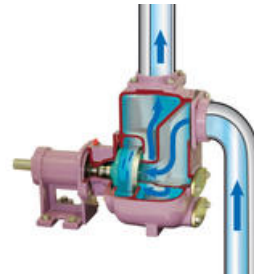
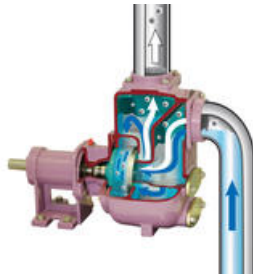
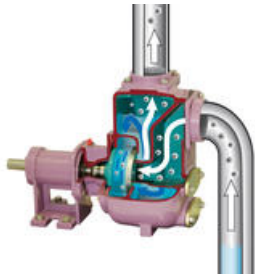
När pumpen sedan startas skapar detta ett undertryck som börjar evakuera luften i sugledningen.

Denna luft blandas med vätskan i nedre kammaren och blandningen pressas upp i övre pumpkammaren.

Här avskiljs luften, som pressas ut ur pumpen, medan vätskan åter faller ner i nedre kammaren.

Detta pågår tills dess all luft evakuerats, varefter hela pumpen fylls med vätska och börjar pumpa.

När pumpen slås ifrån, ser backventilen till att vätska blir kvar till nästa start.



Pumphus	Gjutjärn GG25, Rostfritt syrafast stål SS316, Brons
Pumphjul	Gjutjärn DIN 1691, Segjärn DIN 1693, Rostfritt 1.4408, Aluminiumbrons
Slitbricka	Stål, Segjärn DIN 1693, Rostfritt 1.4401, Aluminiumbrons
Axel	Rostfritt 1.4021, Rostfritt 1.4401
Axelhylsa	Rostfritt 1.4401
Packningar	NBR/Fiberpackning (standard), Viton®/Fiberpackning, PTFE/Fiberpackning

Axeltätning	Hårdmetall/Ceramic/Viton® med spärrkammare (standard), många olika alternativ/material på begäran
Temperatur	Max. +70 °C (kompaktmonterade pumpar), +130 °C (pumpar med fri axel), +90 °C (ATEX)
Viskositet	Max. 50 cSt
Systemtryck	Max. 6 bar
Motor	El-motor med valfri spänning och kapsling, även explosionsskyddad. Kan även utrustas med bensen, diesel eller hydraulmotor
Anslutningar	Invändig rörgänga BSP, Flänsar DIN/ANSI
Rotationsriktning	Moturs sett från pumpens sugsida
ATEX*	EEx II 2G IIC T4

*Specialutförande, kontakta oss för mera information.

;

Teknisk data

Flöde max	22,5 m³/h
Differenstryck	14 mvp
Anslutning	1 1/2"
Material	Gjutjärn
Material Axeltätning	Keramisk, SiC (Kiselkarbid), Viton
Material Packning	Fiber, NBR
Material Pumphjul	Gjutjärn
Material Pumphus	Gjutjärn
Material Slitbricka	Stål
Spänning	230V enfas
Effekt	1,1 kW
Varvtal	2900 rpm
Viskositet	50 cSt
Partikelstorlek	20mm mm
Temperaturområde till	70 °C

